

# VÁRPALOTAI NAPLÓ

AZ MSZMP VESZPRÉM MEGYEI BIZOTTSÁGA ÉS A MEGYEI TANÁCS LAPJA

XVII. évfolyam - 15. szám.

ÁRA 60 FILLÉR

Szerda, 1961. január 18.

## Javul a minőség Bővül a választék Olcsóbb a szállítás

A megyei tanács végrehajtó bizottságának határozata 1960. október 1-én összehívta a sütőipari vállalatokat, a korábbi kilenc helyett három sütőipari vállalat helyett Veszprémben, Pápán és Tapolcán.  
Az átszervezésre szükség volt, mert a kis vállalatoknál főként az alkalmazottak bér- és létszámgazdálkodása nem volt arányban az országos átlaggal, és annál jóval nagyobb összegű munkabér került felhasználásra, az alkalmazottak nagy létszáma miatt. A beruházások, felújítások, korszerűsítések megvalósítása is nehézségekbe ütközött. A rendelkezésre álló összeg elaprózódott. Az átszervezés az is indokolta, hogy a megye kilenc kis sütőipari vállalatát a termékek kiszállításánál súlyos gondokkal küzdött, mégis a kegyvesztett járműveknek csak 50 százaléka volt kihasználva.

Az új, nagyobb területen gazdálkodó vállalatok a kegyvesztett járműveket a kegyvesztett járműveket kihasználva nyújtják le.

Megfelelő intézkedésekkel sikerült elérni, hogy az átszervezés

### Kiállítás

az elfekvő készletek címjegyzékéből

Kisebbség értékű, időközben feleslegessé vált anyagkészleteket kivétel nélkül minden vállalatnál találhatunk. Lehet, hogy ezekre az anyagokra máshol nagy szükség lenne, de feleslegesen hevernek valahol, szükségtelenül nyúljani a vállalat forgóalapját. Szakszervezetek Veszprém megyei Tanácsa azzal igyekszik segítséget nyújtani az elfekvő készletek hasznosításához, hogy azok címjegyzékéből kiállításra kerüljenek.

A kiállítást 1961. január 19-én délután 9 órákor nyitják meg az SZMT székházának nagy tanácstermében. A kiállítás január 19-én délután 5 óráig, illetve január 21-én délután 8 óráig délután 2 óráig tart nyitva.

alatt a lakosság sütőipari termékekkel való ellátásában zavar nem történt.

A Veszprém és Környéke Sütőipari Vállalat, amely a veszprémi, a várpalotai, a zirci és a balatonfüredi vállalatokból alakult újítja, nagy gondot fordít a beorvosolt üzemegységek anyagnormáinak vizsgálatára.

Megállapította, hogy az egyes üzemekben a liszt fajlagos felhasználása jóval magasabb a megengedettnél. Ezekben az üzemekben próbásütéseket és központi irányítás mellett ellenőrzést végeztek. A balatonfüredi üzemegységél a próbásütés eredménye 2,4-3,4 százalékkal jobb eredményt mutatott. A próbásütés alapján kövelezték a balatonfüredi vállalatot a kialakított anyagnorma betartására.

A Veszprém és Környéke Sütőipari Vállalat vezetősége a minőség javítását is elhatározta. Sikerült némi eredményt elérniük, de meg elég sok tennivalójuk akad.

Intézkedtek a választék bővítéséről. Balatonfüreden és Várpalotán is gyártanak már kakaóskelesztőt.  
Ennél a vállalatnál sok a túlóra felhasználás. Most kapacitás-felméréseket végeznek üzemekben, majd a termelés és kiszállítás helyes megszervezésével igyekeznek a túlórákat a minimálisra csökkenteni.  
A Pápa és Környéke Sütőipari Vállalat a pápai és ajkai sütőipari vállalatokból alakult.  
Az átszervezést megelőzően a pápai vállalatnál munkaszüneti napokon is termeltek. Ezt a problémát részben megoldották az átszervezéssel, mert a szükséges sütőipari termékeket a vállalat az Ajkai Kenyérgyárban termelteti meg, és onnan szállítják Páparára. A pápai kisüzemek elavultak, elhasználdottak, a szükségeseket sem minőségileg, sem mennyiségileg kielégíteni nem tudják.  
Pápán mielőbb szükség van

## A sütőipari vállalatok egyesítésének első eredményei

kenyérgyár építésére. Előreláthatólag erre a közeljövőben sor kerül.

A Tapolca és Környéke Sütőipari Vállalat a tapolcai, keszthei és sümegi sütőipari vállalatokból alakult. A vállalat vezetői munkáját dolgozó az átszervezés kezdetén főként a termelés zavartalanosságát igyekeztek biztosítani, de gondoskodtak a választék bővítéséről és a termékek minőségének javításáról is. Egyes területeken kezdetben a minőség visszaesett, de a műszaki vezetés jó munkája segítségével ezen hamarosan sikerült változtatniuk.

A keszthei üzemegységénél, valamint a tapolcai és sümegi járásban a minőség is javult és a választék is nőtt.

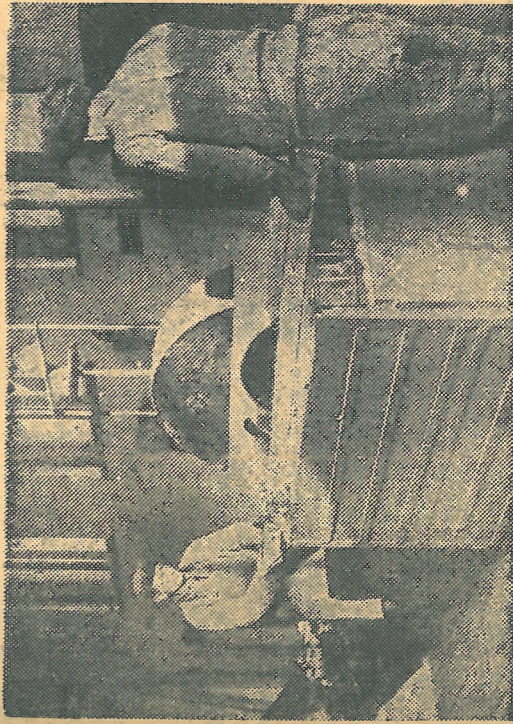
Ezt a lakosság több ízben megállapította. Eredményeket értek el a központi gépjárató és karbantartó műhelyek üzemeltetésénél is. A motorkezelőparok, teher- és személygépkocsik javításánál lényeges megtakarítást értek el, és azok felújítása házálag 50-60 nappal előbb elkészült, mintha idegen vállalatnak adták volna ki a munkát.

Az új sütőipari vállalatok jobb munkájának biztosítására a megyei tanács rendelkezése alapján szeptemberi szabályzatot és ügyrendet készítettek, amelyben valamennyi dolgozó feladatait pontosan meghatározták.

Ezenkívül vállalati bérszabályzat kidolgozását is elrendelte a tanács. Erre szükség van, mert a korábbi kilenc vállalatnál az azonos munkaterületeken különböző bérezési formák voltak érvényben. Mind a három új vállalat ki dolgozta az előírt üzemi technológiai utasítást és elvegezte a szükséges kapacitásfelméréseket.

Munkanapfolyóképeket folytatnak és a vesztésidőt tanulmányozzák, hogy a lakosság zavartalan ellátása mellett nagyobb termelékenységet, gazdaságosabb termelést tudjanak elérni.

## Új gép, régi rend — a Jókai-bánya fatelepén



Jókai-bánya fatelepén üzembe helyezték a régen hiányzott új kör-fűrészgépet, amely jelentősen megkönnyíti a fatelep dolgozóinak munkáját. (Fotó: Szabó Ferenc)



Az új gép — régi rendet talált itt. Erről a fatelepről példát vehetnének másutt is. Olyan szép rendben sorakoznak a száldeszák és egyéb bányafák, hogy egy-kettőre elő tudják készíteni a bányából kért különböző méretű bányafákat.

## Nádaratás a Balatonon



A fagy beállta előtt megkezdtek a nád aratását a Balatonj Nádasgazdaság dolgozói. Balassa Ferenc csónakból vágja a nádat a tév-fülöpi parton. Itt 130 000—140 000 kévét aratnak le évente.

(Fotó: Péterfay Endre)

## 506 ipari tanuló a kisipari szövetkezetekben

Hét iparágban, 28 szakmában 506 ipari tanuló szivja magába a tudást, hogy egy-két év múlva a lakosság szolgálatába álljanak a kisipari szövetkezetekben. A legnépesebb az építőipari szakma, 197-en választották, de a cipészeknél is — ahol pedig a legkevesebben vannak — 21 fiatal hajót a kaptak föl. Mint a KISZÖV-ben elmondták, terveik szerint csak 1965-ben érték volna el az 500-as létszámot, de olyan nagy érdeklődés mutatkozott az egyes szakmák iránt, hogy már most igyekeztek eleget tenni a fiatalok kívánságának. Biztosítva van tehát az utánpótlás.

Mit tesz a KISZÖV vezetősége azért, hogy a legjobban elajátítsák ezek a fiatalok a szakmát, hasznos tagjaivá legyenek társadalmunknak?

A gyakorlati és az elméleti kép-

zést is ellenőrzik. Legáltalában egyévenként egyszer, minden tanuló munkájáról szakmai előrehaladásáról megbeszélést folytatnak a gyakorlati oktatóval. Felülvizsgálják a rájuk vonatkozó rendelkezések betartását (a fizetés, a munkaruha megadását stb.). A teljes információ megszerzése után következik az ipari tanuló értékelése. Ezen egy terület mindezt szövetkezeti tanulója megjelölik. Itt csak a központ képviselői és a tanulók beszélgetnek előttről, munkájukról, problémáikról. A tapasztalatok alapján változtatásokat eszközölnek, ahol szükséges, vagy megadják a választ a tanuló kérdéseire.

Ezután már a „parlament” következik, ahol a szülők, elméleti gyakorlati oktatók és a központ vezetői szinte minden tanuló munkáját értékelik. Nagyon hasznosnak ezek a megbeszélések.

A munka bemutatására rendszeresen rendeznek ipari tanuló kiállításokat. A november 7-ri kiállítás már hagyományossá vált. Itt nemcsak a szövetkezeti mozgalom, hanem a magán kisiparosok, a vállalatok tanulói munkájáról is számot adnak.

A szövetkezetekben évenként tartanak versenyt, amelyről a legjobb résztvevők munkáit az országos döntőre küldik el. Az OKISZ általánban ennek alapján is értékelik a megyék ilyen irányú munkáját, és itt sem kell szégyenkezniük a veszprémieknek.

## Gépesítik az agyagbányászat

A tanácsi téglaiparunk agyagbányában eddig többnyire kézi erővel történt az agyag bányászása. Az idén minden tanácsi téglaipar bányájában kanalas kotrókat helyeznek üzembe. Ezzel téglaiparunkat hat-hat dolgozó menesztül a nehéz fizikai munkától. A gépesítés a téglák és a cserép minőségének javítását is eredményezi, mert már a bányászásnál összekeveri a különböző minőségű agyagokat.