

Szervezetlenség miatt állnak az F4-es fejtögepek

A Szénbányászati Tröszt üzemének 11 F-4-es gép áll rendelkezésére. A 11 gép közül mindössze öt gép üzemel, illetve még ez az öt sem dolgozik.

Mi az oka, hogy a Szénbányászati Tröszt bányáiban éppen az új technikat jelentő gépesített munkát hanyagolják el ennyire. A Tröszt Műszaki Osztálya megcsinálta az F-4-es gépek terveit, azonban arra nem képes, és nem is feladata, hogy munkahelyet adjon a gépeknek, mint azt az Ernő-bánya műszaki vezetői megkívánják. Általában az Ernő-bányán a fejtögeppel nem törődnek megfelelően, ezért február 28 óta munkahely nélkül áll a gép.

A Beszáló-aknán február 13-án dolgozott utoljára a fejtögep. Akkor azért hagyták abba a munkát, mert állítólag csöpögött a tető. Biztosítani lehetett volna a gép működését ezzel is, ha a gép fölé védelemet tesznek. Ehelyett a Beszáló-akna vezetői a gépet félretették és a vágatót kézzel hajtatták tovább. Az elővágás dolgozó csapat 70 métert hajtott ki kézzel. Ha géppel dolgoznák, továbbra is elérhető volna a 120 méter, mint azt Herend-bányán rendszeresen elérik. Súlyosbítja a Beszáló-aknai műszaki eljárást az, hogy március 20-án a tervek szerint a második F-4-es gépnek is meg kellene indulni, de a gép részére még semmilyen munkahely nincs biztosítva. Most már egészen biztos, ebben a hónapban nem is indul meg a második gép.

A tervek így csak tervek maradnak és nem lehet csodálkozni a Beszáló-akna tervleamaradásán, amikor nem használják ki azokat az előnyöket, amit az F-4-es gép, illetve a gépek nyújtanak. Az egyik gép több mint egy hónapja áll, a másikat pedig nem is tudják hova tenni.

Herenden két gép működik, egy tartalékban van beállítva. Általában a herendi fejtögepek munkája jónak mondható, bár ott is lehetne fokozni az előrehaladás sebességét, a több szén termelést, ha a vágatók nem mélyítenék be a fejtöfej késeit egyszerre a szénfalba. Elkerülhetnék a nagymértékű anyagrontást, ami időkieséssel jár, s ezzel emelhetnék a termelékenységét.

Világos, hogy az F-4-es gépek üzemeltetése körül igen sok kívánivaló van még. Legelsősorban az a fontos, hogy a bányák műszaki vezetői, üzemvezetők és főmérnökök törődjenek a géppel, ne hagyják lent az üzemben rozsdásodni. Használják fel azt a hatalmas erőt, amit a gépesítés jelent. Biztosítsanak megfelelő munkahelyeket a gépeknek, lássák el a brigádokat, amelyek

Első dekád: 163 százalék

Ferenc-bányán a brigádok április 4-e megünneplésének tiszteletére versenyben vannak, a versenyt 10 naponként értéklik. A vetélkedésből eddig Galli István brigádjá került ki győztesen, a csapat 163 százalékot ér el. A két főből álló brigád, mely a 70-es fronton dolgozik, célul tűzte ki maga elé, hogy az elsősegélyt mindvégig megtartja.

Élesedik a frontbrigádok versenye

Egyre élesebbé válik a frontbrigádok vetélkedése. Az első helyet a tseri 3-as front M. Szabó András brigádjától megszerezte ugyanennek a frontnak Lengyel János csapata, amely 147 százalékos eredményével túlszárnyalta a második helyen álló M. Szabó 145 százalékos eredményét. Harmadik továbbra is ugyanennek a frontnak Berkó Gyula brigádjá 132 százalékkal

a fejtögepekkel dolgoznak, kellő mennyiségű anyaggal és főleg üres csillével. Csak ez az egyedüli módja annak, hogy az F-4-es gépek megköveteljék a termelésüket, kétszer, sőt háromszor annyi csille szemet adjanak ki, mint amennyit kézzel

lehet kibányászni. A tröszt vezetőségén is múlik, hogy azok a tervek, amelyeket az üzemek vezetői a műszaki osztálynal kidolgoztak, ne csak papír-tervek legyenek, hanem valóságban is végrehajtást nyerjenek.

Örömmel hallottuk Péten, hogy...

Felszabadulási műszakra készülnek a Péti Nitrogénművek dolgozói. Az ammóniagyárban befejeződött a III. számú ammóniakonverter fel-fűtése. A konverter belépett a termelésbe, a gázgyári vízgázgenerátorral együtt és így két nap alatt az ammóniatermelés szintje 20 tonnával emelkedett. 13-án az ammóniagyári dolgozók már 93,4 százalékos napi tervteljesítést értek el a 11-i 77,3 százalékos tervteljesítéssel szemben.

Javult a termelés a műtrágyagyárakban is. 13-án egy nap alatt több mint 310 tonna műtrágyát termeltek. A megszálltáram üzemi dolgozói 113,6 százalékos teljesítéssel ekkor napi tervüket.

Az ammóniatermelés növekedésével egyidőben emelkedett a savgyári dolgozók teljesítménye is. Flúgsavtermelés vonalán két nap alatt több mint 40 tonna emelkedést értek el. Szalmiákszesz gyár-

tásnál fennállott lemaradásukat már csaknem teljes mértékben behozták, jelenleg mindössze 7,5 tonnával adósa.

13-án megindult a termelés a nátriumnitrit üzemen is. Az üzem eddig egész hónapban állt, mert nem megfelelő minőségű ammóniázót kapott, amivel a minőségi követelményeknek megfelelő nátriumnitrit legyártani nem tudta. Most a jó ammóniázó beérkezése után az üzem ismét belépett a termelésbe és a nátriumnitrit gyártók azon fáradoznak, hogy a 12 napi termelésüket a felszabadulási műszak alatt behozzák.

A szénkéngyári dolgozók továbbra is folyamatosan minden nap teljesítették előirányzatukat. Az I. negyedéven idáig már 20 tonna szénkéngét gyártottak le terven felül, amivel vállalásukat kétszeresen túlteljesítették.

A kazánok körül

A péti erőtelepen, a Nitrogénmű „szívében” jelenleg négy kazán dolgozik. Az ötödik, a B. 1-es kazán, nagyrevízió alatt van.

A javítási munkák egy részét a 30-as Építkezési Vállalat dolgozói végzik. Wizein Ferenc a tűzálló-téglat cserélt ki, a tüztér falazását végzi munkatársaival. Gondos munka szükséges ehhez, de a munkájuknak megvan az eredménye is, hiszen a 160-180 százalékos teljesítményükre meglesz az 1500 forintos kereset is.

Pintér András csoportvezető, vagy ahogyan itten hívják, a lakatosok apja, nagy népszerűségnek örvend. Ezt a népszerűséget annak köszönheti, hogy kiváló szakem-

ber. A másik erénye, hogy szereti társait, segíti őket a munkában. Most éppen az emeletre igyekszik, Halmosi Kálmán, Varga Ferenc és Vatics Jenő elvtársakhoz, akik a vizgyűjtő — pároló — felső tisztításán dolgoznak. Utána Kudasov Sándor és Balogh János lakatosokat látogatja meg. Ezek az elvtársak a forgórészek cseréjét végzik. Pintér elvtárs megnézi, hogy állnak a munkák, mire van szükségük és már indul is lefelé.

Muszáj sietni ezekkel a munkákkal. — Mindössze ennyit jegyez meg. Többre nincs is szükség, magától érthető, hogy mire a kazán revíziója véget ér, itt is be kell fejezni a munkát.

Egy új kazánról várunk. Ennek átadását július 1-re tervezték, de Somogyi Sándor szerelésvezető és Szilágyi István csoportvezető kezdeményezésére elhatározták, hogy két héttel előbb adják a munkát. Rövid idő alatt üzembehelyezték a szénszállító szalagot, még a héten sor kerül az elevátor kipróbálására is. A munka ütemének megfelelően, most ismét módosították fogadalmukat, most már június 1-re tették az új kazán átadásának időpontját.

A működő kazánok körül sincs hiba. hiszen március első dekádjában a gőztermelési tervüket 104 százalékra, az áramtermelési tervüket pedig

Használják fel a dolgozók a szakoktatáson tanultakat

A rohamos műszaki fejlődéssel csak az tud lépést tartani, aki állandóan képezi magát. A várpalotai ipari vállalatok dolgozói, vezetői, a Központi Vezetőség határozatának megfelelően, mind több és több dolgozót vonnak be szakoktatásba, mind több és több dolgozót tesznek képessé arra, hogy a magasabb képességű munkát is megnövekedett szaktudásával elvégezhesse.

A Szénbányászati Tröszt tervei szerint különböző tanfolyamokon 2800 dolgozó vesz részt ebben az évben. A November 7 Erőműnél jelenleg 115 fő tanul az Alumínium Kohóban két hónap alatt 80 dolgozó vette le a kohász vizsgát, 40 fő csoportvezető képzésben vesz részt, ezenkívül igen nagy számmal vesznek részt a kohó dolgozói lakatosipari, darukezelői, művezetői, vasutiforgalmi és egyéb tanfolyamokon is.

Ilyen arányban áll a szakoktatás a Péti Nitrogénműveknél és az Olaigyárban is. Mind a két gyár, kazánfűtői tanfolyamtól mérnöki továbbképzőig fejleszti dolgozói tudását, sőt a Péti Nitrogénművek vezetői a hegesztés elsajátítása céljából öt fiatal dolgozót a Várpalotai Erőműnél taníttatnak.

Ez a sok tanfolyam az előadók a tananyag, a tanterem, az államnak igen sokba kerül. A mi né-

pünk azonban nem sajnálja erre a pénzt, hiszen az a cél, hogy az új technikát minél jobban továbbfejlesszük, megnyerjük, mind több és több tapasztalt, jól képzett szakmunkás, mérnök, tegye erősebbé a bányáink, erőműveink, kohászatunk, műtrágyagyáraink és más egyéb iparunk termelését.

A dolgozó nép, melynek fia ezeken a tanfolyamokon vesznek részt, azt várja, hogy a szakoktatáson tanultakat a gyakorlati munkában hasznosítsák. Azt várja a párt, az ország erősödése, az életszínvonal emelésének feltétele, hogy használják fel ezt a tudást, amit a szakoktatáson kaptak, hogy a bányában minél jobban elterjedjen a ciklusos munka, a gépesítés, mind több munkahelyen használják fel a rakodógépeket, azt várja a nép, hogy az új Péti Műtrágyagyárban a legmodernebb technika segítségével biztosítsák a napi 98 tonna pétisó termelést. Vagy inotán a kádak boraxos kezelésével tegyék folyamatosabbá az alumínium gyártást. Azt várja a dolgozó nép, hogy azt a sok áldozatot, amit a dolgozók szakmai képzésének emeléséért hoz, a termelés emelésében, a termelékenység növekedésében kapja vissza.

Több, jobb szakembereink lesznek, mint az elmúlt évben. Ennek a különbségnek meg kell mutatkoznia a termelésben is. Meg kell mutatkoznia abban, hogy több, nagyobb jelentőségű újítás kerül bevezetésre. Meg kell mutatkoznia abban, hogy mind több szén kerül ki a bányából, több műtrágyát kap a mezőgazdaság, több áramot az üzemek, több alumíniumot a feldolgozó ipar, több lakást a dolgozók. A szakemberek képzésének meg kell mutatkoznia az életszínvonal állandó emelkedésében, abban, hogy a tervekét állandóan, naponta túlteljesítve, hozzájárulunk, hogy az életünk napról napra sebb legyen.

OLVASÓINK írják

ROSTA LAJOS Kiváló Bányász ürescsillét kér a frontra. Levelében elmondja, hogy megszámlált 214 olyan rossz csillét, melyet kis javítással újra be lehetne állítani a termelésbe.

BAKOS BÉLA az üzemi konyha ételének megjavulásáról ír. Bakos elvtárs levelében elmondja, hogy a konyhavezető Maurer elvtárs jó munkája után bővült az ételválaszték és a konyha most eredményesen harcol a mintakonyha kitüntető cím elnyeréséért.

FÖLDI FERENC vajúr arról ír, hogy a Kossuth-szállón, ahol ő is lakik, nem sokat törődnek a dolgozókkal. Ebben az évben még nem cseréltek tiszta ágyneműt. A Munkásellátási Osztály többet törődhetne a szálló lakóinak egészségesebb életkörülményeivel.

GYARMATI JÁNOSNÉ a rádióvezetők megjavítását teszi szóvá. Gyarmati elvtársnő elmondja, hogy a rádió a szálló egyetlen szobájában sem szól, és a többszöri igénygetések ellenére sem tettek intézkedéseket. A szálló lakói pedig szeretik hallgatni a rádiót.

MIKE FERENC elvtárs a mult heti „Még ilyen is előfordul” cikkünkre válaszolva, a bíráló elfogadása mellett felkéri az anyageladókat, hogy a hiányzó anyagok beszerzésekor minden esetben a raktárvezetőséget keressék fel. Így lehet elkerülni az olyan anyagok vásárlását, amiből van a raktáron.

RISZTER FERENCNÉ, az Ammóniagyár női fürdőjének hiányosságait panaszozza. A fürdőben egy zuhany és két mosdó áll 30 dolgozó rendelkezésére. A fürdő mellett kiszobába kádat ígértek, de ennek beállítása egyre kösík.



Várpalotai bosszuságok

Árok is van, gödör is van...

A felsőmajori új lakóházaknál hatalmas, három méter mélységű árkokat ástak. Az utat átszelő árok mellett csak egy egész keskeny ösvényszerű csanáson lehet közlekedni. Az árok elé semmilyen jelzőtáblát, korlátot nem tettek és így csak azok kerülhetik el a nagyobb szerencsétlenséget, akik ismerik az árok fekvését. Az lövegek, látogatók, akik nem ismerik itt az utcát, a vaksötétben belebuknak az árokba. Jobb lenne korlátok felállításával idejekorán megelőzni a baleseteket. Reméljük, a Városi Tanács tesz intézkedéseket.