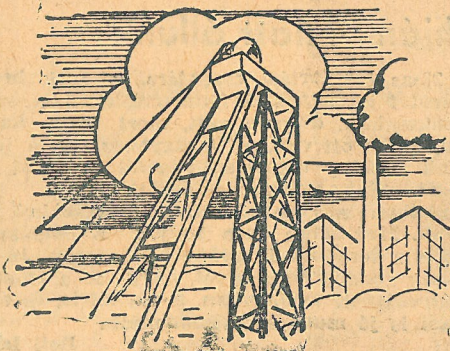


AY 15137

VILÁG PROLETARJAI EGYESÜLJETEK!



# Várpalotai

# BÁNYÁSZ

A frontok versenyében  
Ernö-bánya vezet!

VÁRPALOTA VÁROS PÁRTBIZOTTSÁGÁNAK LAPJA

V. évfolyam — 40. szám.

ÁRA 30 FILLER

Péntek, 1955. október 7.

## Feladataink az éves terv teljesítéséért

Irta: Martinkó Máttyás, a Várpalotai Szénbányászati Tröszt igazgatója

A Várpalotai Szénbányászati Tröszt termelését 1955-ben — az az első negyedév kivételével — az jellemzi, hogy elmaradt tervének teljesítésében és így szeptember hónap végéig 39,621 tonna szénrel adósa a népgazdaságnak.

Ha azt vizsgáljuk, hogy egyes üzemek milyea súllyal vesznek részt a lemaradásban, azt látjuk, hogy Ferenc-mező és Cser-mező szeptember hónap végéig egyenletesen, ütemesen teljesítette termelési tervét, sőt terven felül 33,166 tonna szénrel adtak a népgazdaságnak. Ez azt jelenti, hogy a 4 lemaradó üzem: Herend, Hidas, Ernő-bánya és Beszáló-akna nem 39,621 tonna adósságot csinált ebben az évben szeptember hónap végéig, hanem 72,737 tonnát és azt is felélték, amit Ferenc- és Cser-mező terven felül termelt.

Az eddigi tapasztalatok azt mutatják, hogy a lemaradó üzemek az alábbi okok miatt nem teljesítették termelési tervüket: Rendkívül sok a gépmeghibásodás következtében kiesett állásidő. Ebben az évben például augusztus hónap 31-ig bezárólag 2411 műszak esett ki gépi zavarok miatt. Ha ezt beszorozzuk az egy műszakra betervezett tonnamennyiséggel és a produktív létszámmal, kiadódik, hogy a kiesett időt 85,000 tonna szénkiesést jelentettek a tröszt részére. Ez a kiesés bőven pótolná azt a lemaradást, mellyel a tröszt jelenleg adósa népgazdaságunknak.

A terv nem teljesítésének továbbá az az oka, hogy egyes üzemek, mint Hidas-bánya, Herend-bánya és a Beszáló-akna el vannak maradva feltárási és elővájtási tervükkel. Ami azt jelenti, hogy nem rendelkeznek megfelelő mennyiségű fejtési homlokosszal, ahhoz, hogy termelési tervük teljesítése biztos alapokon nyugodjon. Ezt alátámasztja az a tény, hogy tröszt szinten az összfejtések redukált homlokosszaga csak 90,5 százalék a tervezett homlokosszagnak. Ha tovább vizsgáljuk, azonban ezen belül megállapítható az is, hogy az üzemekben, illetve az üzemeken belül még jobban eltolódik, mert egyes üzemekben a tervezettnél több fronthomlok mutatkozik, míg más üzemekben kevés, vagy egyáltalán nincs is fronthomlok. Ami azt jelenti, hogy ahol több frontfejtés mutatkozik, gazdaságosan kihasználni nem lehet, míg a másik üzemnél fejtési homlokosság hiány áll fenn.

További oka a terv nem teljesítésének a laza munkafegyelem és egyes üzemekben a technológiai fegyelem nagyfokú elhanyagolása. Rendkívül sok a kieső műszak igazolatlan mulasztás, betegműszak és különösen sok éppen a lemaradó üzemeknél, így például Hidas-bányánál 7,5 százalék, Herend-bányánál 6 százalék, Ernő-bányánál 7,5 százalék, Beszáló-aknánál 6,5 százalék az összlétszám.

A terv nem teljesítésénél közrefutnak továbbá az is, — melyből lényegében a többi is fakad, — a laza erélytelen, megalkuvó gazdasági és műszaki vezetés az üze-

meknél, ez azonban elmondható a trösztre is. Ebből fakad az, hogy nem szervezik meg kellően a betegek társadalmi ellenőrzését. És, hogy erre szükség volna, mutatja az a tény, hogy amikor a békekölcsön jegyzés ideje alatt a betegek felkerestük, azoknak több mint 70 százaléka nem volt otthon található. Az ilyen vezetésekre tudható be a technológiai fegyelem be nem tartása, mely sorozatos gépmeghibásodásokat és fűteomlásokat okoz a bányában.

Herenden közrejátszik továbbá a lemaradásban az is, hogy nem rendelkezik megfelelő mennyiségű és minőségű szakképzett középkeretrel, akik lent a bányában az üzemvezető által helyesen kiadott utasításokat következetesen végrehajthatják a dolgozóikkal. További hibaként kell megemlítenünk Herenden, hogy egyáltalán nincs kidolgozva a herendi széntelepek leművelésének technológiája. Ez arra vezet, hogy herendi üzemünk meglehetősen gazdaságtalanul, mintegy 60—70 százalékos szénteljesítménnyel végzi a fejtési műveletét.

Ernö-bánya lemaradásának okozója véleményem szerint az is, hogy ez év júniusában körülbelül 60 vajúrral gyengítettük meg más üzemek javára. Ami azt jelenti, hogy az üzem szakmunkások szempontjából felhígult és nem rendelkezett megfelelő mennyiségű szakemberrrel ahhoz, hogy a rendelkezésükre álló munkahelyet optimálisan telepíthesse. Véleményem szerint ennek tudható be a fejtéseken előforduló bányászati problémák előfordulása.

További hiba az üzemeknél, hogy nem képesek a rendelkezésükre álló frontfejtési homlokosszal ciklus szerint működtetni, ami például Ferenc- és Ernő-bánya esetében azt jelenti, hogy a szerelések sokszor mindkét üzemben egy műszakra esnek. Ilyenkor a Skyp-akna kapacitása nincs kihasználva, viszont, amikor a termelés mindkét üzemben megindul, a Skyp-akna kapacitása nem bírja mindkét üzem termelését lebonyolítani.

A Beszáló-aknán az elmúlt időkben az volt tapasztalható, hogy 2—3 óra alatt képesek voltak a fejtéseket átszerelni és ez jelen pillanatban nem egyszer majdnem teljes műszakot vesz nálunk igénybe. Persze a szerelés után rendszerint a helytelen szerelések miatt újabb üzemszavarak: (láncszakadás, kaperótknő összehúzás) adódnak, ami azt jelenti, mest már sorozatosan, hogy egy-egy szerelésnél a front termelése majd 100 százalékban kiesik. Hiba volt az is, hogy a Beszáló-akna termelését teljes egészében lehet mendáni, egy frontfejtésre bíztuk, ami azt jelentette, hogy ha valami üzemszavar előadódott, márdnem az egész akna termelése kiesett. Súlyos hiba a Beszáló-aknánál hogy nem foglalkoznak megfelelően a kieső létszámmal, amit mutat az hogy a tervezetthez képest a létszám 110 százalékos. Mégis nem képes a meglévő munkahelyet optimálisan telepíteni, vagyis nem telepíti a szá-

mára előírt produktív termelő létszámot.

Súlyos hibaként kell felvetni úgy a tröszt, mint az üzemek fele, a meglévő és rendelkezésükre álló F—4-es elővájó gépek tervszerűtlen működtetését. A gépek működtetése kissé kicsúszott a tröszt kezéből és teljesen arra volt bízva, hogy az üzemvezetők akarnak-e vagy sem a gépekkel dolgozni. Pedig Várpalotán be van bizonyítva, hogy megfelelő körülmények között ezek a gépek megfelelő teljesítményt adnak és azok a bányászok, akik ezeken a gépeken dolgoznak, szeretik a gépet és ragaszkodnak hozzá. A tröszt műszak fejlesztési osztály hibáznak lehet felróni, hogy ez így áll. A jövőbeni feladata az lesz, hogy ezt megváltoztassa.

A feladat az elkövetkezendő negyedévben, hogy a fentebb felsorolt hiányosságokat úgy a trösztnél, mint üzemekben megváltoztassuk és termelési tervünket dekádrol-dekádrol, hónapról-hónapra egyenletesen teljesítsük. A feladat az, hogy az eddigi lemaradásunkat a következő negyedévben maradéktalanul letöröltsük és megfelelően felkészüljünk az 1956-os évre, mely a második öt éves tervünk első éve, amely még nagyobb követelményeket állít a tröszt elé, mint az 1955-ös év.

Ahhoz, hogy a fentebb felsorolt tennivalókat meg tudjuk valósítani, az alábbi főbb és azonnali megvalósításra váró feladatokat kell megoldani:

1. Október 10-ig Ferenc-aknát be kell kapcsolni a termelésbe, aminek az a célja, hogy a csústermelésnél megnövekedjen a Skyp-akna és biztosítsa úgy a Ferenc, mint Ernő-mező zavartalan üzemeltetését.
2. Herenden, Hidason és Beszáló-aknán még ebben a hónapban egy-egy új frontfejtést kell előkészíteni és a termelésbe bekapcsolni annak érdekében, hogy ezen üzemek termelési munkahely szempontjából biztosítva legyen.
3. Be kell indítani folyó hó 15-ig Cser-mezőnél a külszíni fejtést, melynek naponta mintegy 40—50 vagon szénrel kell termelnie, mellyel célunk az, hogy az eddig felhalmozott lemaradás pótlását biztosítsuk, az üzemek folyamatos tervteljesítése mellett.
4. További feladat az F—4-es gépek munkahelyi grafikonjának és működési ciklusgrafikonjának kidolgozása és annak racionális ellenőrzése. El kell érni, hogy az F—4-es gépek ilyen módon a rájuk betervezett szénkitermelést biztosítsák.
5. További feladatunk egy műszaki brigád létrehozása, melynek feladata az üzemek műszaki fejlesztésének és műszaki problémáinak megoldása lesz. Így például a közeljövőben Ferenc-mezőn a pajzos fejtési kísérletek megszervezése és lebonyolítása.
6. Feladatunk továbbá a technológiai fegyelem és a munkafegyelem megszüntetése

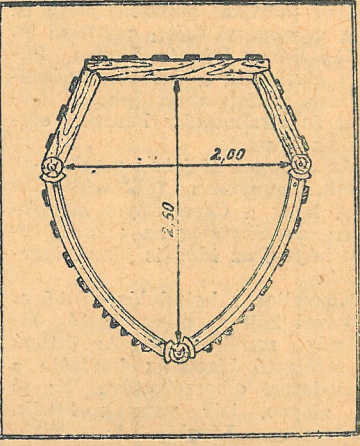
## A cseriek új technikával dolgoznak

A Cser-bánya, amely elsőnek és egyedül fejezte be a harmadik negyedévi tervét bányáink között, az utolsó negyedévben is szép eredményekkel járul hozzá a tröszt lemaradásának behozásához, 1—én 142,1 százalékot termelték a cseriek. Most a bánya vezetői új technika bevezetésével, továbbra is tartani akarják jó eredményeiket.

A Cser-bánya fiatal üzemvezetője, Szikora Dezső elvtárs kommunista. S ez nemcsak abban mutatkozik meg, hogy példamutóan harcol, teljesíti kötelességét, hanem keresi, kutatja az új utat, mivel lehetne gyorsabban, többet, olcsóbban termelni. Szikora elvtárs kidolgozott egy új ácsolási módszert, amit még eddig bányáinkban nem használtak.

Cser-bányában alsópadi frontokat fognak lefejtani. Tudvalevő, hogy az alsópadi szállító és légvágatokra igen nagy fényerővel nehezedik, ezenkívül igen erős a talpduzzadás is. Szikora elvtárs bevezet egy mólvas és faacsclatból álló kombinált biztosítási módot. A biztosítás a rajzon látható két 1,90-es mólvból áll, amelyek alul és két oldalt három futóóra támaszkodnak. A futóóra felső részén kis fűrészt kész, amelynek két oldalát fűrészt használt fából állítják majd be, a fűtés lesz új. Ez az ácsolási mód erős, biztos, amellett gyorsan lehet vele haladni mindössze egy darab új fára van szükség a felállításánál, tehát igen olcsó is.

Maga a vágathajtás is önköltségsökkenést jelent, hiszen egyes szelvényű légvágatot és szállítóvágatot hajtának ki. Ezzel egyrészt előrik a gyorsabb haladási sebessé-



get, másrészt kevesebb a nyomás is, ami a vágatra nehezedik.

Az új technika megvalósítása érdekében folynak a kísérletek a Cser-bányában a műszekundumos robbantással is. Eddig 18—20 próborobantást történt. Bostai elvtárs vállalta a villamosági kérdés megoldását és így Staua László fiatal bányamérnök levezeti a kísérleteket és megtanítja a mestereket is a gyorsabb robbantási mód eljáráására.

Összinté örömmel üdvözöljük Cser-bánya műszaki vezetőinek új iránti szeretetét, az új technika bevezetését. Bizunk benne, hogy Szikora elvtárs tudása, a tröszt segítségével olyan eredményeket hoz, amely a bányászok munkáját meggyorsítja, könnyebbé teszi, amely a termelékenység területén és az önköltség csökkentés terén egyaránt kiváló eredményeket hoz létre.

## A Glück-brigád sztahanovistákat nevel

A Mélyfűró Vállalat szeptemberi tervét 120 százalékkal teljesítette. A kiváló eredmény elérésében kiváló része van Glück Antal munkaérdemrendes sztahanovista főfűrómester brigádjának is.

Glück elvtárs 8 éve van a mélyfűróknál, ott is lett főfűrómester. A 63-as berendezésnél dolgozó brigádjának tagjai csaknem kivétel nélkül sztahanovisták. Kovács Lajos, Márhoffer Lőrinc, Papp János, Csajági Károly és Géza, Tamás Károly, Pusztás Károly mind a brigádban szerezték meg a nagy kiüntetést je-

lentő sztahanovista címet. Glück elvtárs nagy gondot fordít a fiatalok nevelésére, jelenleg is Gombás Géza fiatal bányással foglalkozik, aki a legjobb úton halad afelé, hogy sztahanovista legyen.

A 12 tagú brigád lelkesen látja el munkáját — éppen olyan lelkesen, mint ahogy a békekölcsön jegyzésnek tették eleget, már az első nap lejegyezték. Tovább akarják fokozni jó eredményeiket, a negyedévi tervben is nagy segítséget akarnak adni a Mélyfűró Vállalat tervteljesítéséhez.

az üzemekben, valamint a hiányzó létszám feltöltése, hogy az üzemek rendelkezzenek megfelelő létszámmal a termelési terv teljesítéséhez.

7. Feladatunk továbbá, újra életre hívni a Várpalotai Szénbányászati Tröszt területén a munkaverseny-mozgalmat és műszakiaink egyik legfontosabb feladatát az kell, hogy képezze, hogy a munkaversenyt magukénak tekintve, ehhez biztosítsák a megfelelő műszaki feltételeket. Az elmúlt időkben megbizonyosodott, hogy Várpalotán a munkaversenynek talaja van és egy versenyidőszakban, amikor a verseny túlnyomórészt élő volt, bebizonyosodott, hogy nem egyszerű emelte ki a munkaverseny a várpalotai trösztöt nehéz helyzetből.

Ahhoz, hogy a fentebb felsorolt és megoldásra váró feladatok

megvalósuljanak, elsősorban az kell, hogy a tröszt vezetői, az üzemek vezetői magukénak tekintsék és egységesen induljanak harcra megvalósításukért. Szükséges azonban az is, hogy felsőbb szerveinktől, így a Szénbányászati Minisztériumtól is a kellő támogatást és segítséget megkapjuk.

Különösen nagy segítséget kérünk a várpalotai Városi Pártbizottságtól, a Tröszt Szakszervezeti Bizottságtól, továbbá az üzemek pártszervezeteitől és szakszervezeteitől a munkafegyelem megszüntetéséhez és a rendkívül magas beteglétszám lecsökkentéséhez. Jól tudjuk, hogy a fentebb felvetett problémákat csak adminisztratív eszközökkel megoldani nem lehet. Ez politikai nevelő és felvilágosító munka kérdése is és ehhez kérjük a tröszt részéről a fentebb felsorolt szervek segítségét.